

REGULAMIN

DOZOROWANEGO PARKINGU PŁATNEGO (PARKINGU B)

§ 1

Niniejszy regulamin (zwany dalej „Regulaminem”) określa zasady korzystania z dozorowanego parkingu płatnego (zwanego dalej „Parkingiem B”), położonego w pobliżu Kompleksu Termy Maltańskie (zwanego dalej „Kompleksem”).

§ 2

1. Wjazd na Parking B znajduje się przy szlabanie wjazdowym, który podnosi się po poprawnym przypisaniu numeru tablicy rejestracyjnej pojazdu w systemie parkingowym i wyświetleniu informacji na wyświetlaczu. W przypadku, gdy system nie może odczytać numeru rejestracyjnego należy pobrać bilet parkingowy z automatu biletowego.
2. Wyjazd z Parkingu B znajduje się przy szlabanie wyjazdowym, który podnosi się po uiszczeniu opłaty za postój i odczytaniu numeru tablicy rejestracyjnej pojazdu, za który uiszczono opłatę, a w przypadku pobranego biletu po uiszczeniu opłaty za postój i zeskanowaniu opłaconego biletu parkingowego.
3. W systemie parkingowym następuje automatyczna rejestracja czasu wjazdu i wyjazdu oraz numeru tablicy rejestracyjnej pojazdu.

§ 3

1. Opłata za postój na Parkingu B (zwana dalej „opłatą parkingową”) naliczana jest automatycznie za każdą rozpoczętą godzinę od wjazdu na parking. Wysokość opłaty parkingowej wskazana jest w aktualnym cenniku i na tablicy informacyjnej przy wjeździe na Parking B.
2. Opłata parkingowa pobierana jest przed wyjazdem pojazdu z Parkingu B, poprzez jej uiszczenie w automatach do poboru opłat, usytuowanych w holu głównym Kompleksu, przy wyjściu z Kompleksu lub przy Parkingu B. Uiszczenie opłaty możliwe jest również w Biurze Obsługi Klienta.
3. W przypadku zagubienia biletu parkingowego naliczona zostaje opłata parkingowa zgodnie z aktualnym cennikiem oraz tablicą informacyjną przy wjeździe na parking B.
4. Parking B jest czynny we wszystkie dni tygodnia. W ramach opłaty parkingowej pojazd może zajmować jedno miejsce postojowe. W przypadku postoju w kolejnej dobie naliczona zostaje opłata parkingowa zgodnie z aktualnym cennikiem oraz tablicą informacyjną przy wjeździe na parking B.
5. Opłata parkingowa nie jest pobierana w przypadku, gdy pojazd wyjedzie z Parkingu B przed upływem 20 minut od chwili wjazdu.
6. Pojazd powinien opuścić Parking B przed upływem 30 minut od uiszczenia opłaty parkingowej. Po przekroczeniu tego czasu stosowna opłata parkingowa naliczana będzie ponownie ze skutkiem od pierwszej minuty następującej po upływie minuty, w której uiszczona została opłata parkingowa.
7. Użytkownik parkingu jest zobowiązany zaparkować pojazd w wyznaczonych do tego miejscach postojowych. Pozostawienie pojazdu w sposób zasłaniający linie wyznaczające miejsca postojowe, to znaczy w sposób, który powoduje zajęcie przez jeden pojazd dwóch

miejsc postojowych, powodować może naliczenie opłaty parkingowej w podwójnej wysokości.

8. W przypadku zaparkowania pojazdu niezgodnie z Regulaminem lub przepisami prawa, jeżeli ma to bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo osób lub mienia, pojazd może zostać odholowany w przeznaczone do tego miejsce. Odholowanie pojazdu nastąpi na koszt i ryzyko użytkownika parkingu lub posiadacza pojazdu.

9. Pozostawienie pojazdu na Parkingu B (postój) jest równoznaczne z najmem miejsca postojowego i nie ma znamion zawarcia umowy przechowania w znaczeniu art. 835 i nast. Kodeksu cywilnego. Elementy ogrodzenia Parkingu B, w szczególności szlabany i barierki, mają na celu wyłącznie uniemożliwienie postoju bez wniesienia stosownej opłaty. Ogólny dozór nad pojazdami znajdującymi się na terenie Parkingu B odbywa się poprzez monitoring lub bezpośrednią obsługę Parkingu B.

10. Każdy użytkownik parkingu odpowiada za wszelkie spowodowane przez siebie szkody na osobie i mieniu na Parkingu B. Spółka Termy Maltańskie sp. z o.o. nie ponosi odpowiedzialności za utratę, zniszczenie lub uszkodzenie mienia na Parkingu B spowodowane przez użytkowników parkingu i osoby trzecie, w szczególności za rzeczy pozostawione w pojazdach.

§ 4

1. Wjazd na Parking B dopuszczalny jest jedynie dla samochodów osobowych.
2. Zabrania się wjazdu na Parking B pojazdów, których rozmiary uniemożliwiają ich zaparkowanie w wyznaczonych do tego miejscach postojowych, w szczególności pojazdów z przyczepą jednoosiową, dwuosiową i skrętną.
3. Obowiązuje zakaz wjazdu na Parking B pojazdów przewożących materiały niebezpieczne, w szczególności łatwopalne, żrące, wybuchowe oraz podobnego rodzaju.
4. Parking B znajduje się w strefie ruchu, w której obowiązują przepisy ustawy prawo o ruchu drogowym. Maksymalna prędkość poruszania się pojazdów wynosi 20 km/h.
5. Użytkownik parkingu zobowiązany jest do przestrzegania znaków drogowych pionowych i poziomych oraz stosowania się do nakazów osób zatrudnionych w Kompleksie i pracowników ochrony Kompleksu.

§ 5

1. Na Parkingu B, drogach wewnętrznych oraz wjazdowych i wyjazdowych zabronione jest zachowanie sprzeczne z postanowieniami Regulaminu, przepisami prawa, zasadami współżycia społecznego i dobrymi obyczajami, a w szczególności:
 - a. naprawianie, mycie, odkurzanie pojazdów, jak również wymiana lub uzupełnianie płynów eksploatacyjnych, w tym płynów chłodzących, paliw lub olejów,
 - b. parkowanie na drodze dojazdowej lub w inny sposób utrudniający korzystanie z parkingu innym użytkownikom,
 - c. poruszanie się pojazdem po terenie parkingu w celu innym niż postój,
 - d. prowadzenie handlu oraz innych czynności usługowych lub komercyjnych.

2. Użytkownicy parkingu zobowiązani są do zachowania zgodnego z postanowieniami Regulaminu, przepisami prawa, zasadami współżycia społecznego i dobrymi obyczajami, a w szczególności:

- a. zachowania czystości,
- b. przestrzegania przepisów ppoż. i sanitarnych,
- c. podporządkowania się poleceniom pracowników Kompleksu lub pracownikom ochrony, odpowiadających za bezpieczeństwo i porządek,
- d. uszanowania godności i własności innych użytkowników parkingu.

§ 6

1. Parking B jest monitorowany w sposób ciągły w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i mienia na terenie Kompleksu i w jego pobliżu, w tym weryfikacji przestrzegania postanowień Regulaminu przez użytkowników parkingu oraz wnoszenia opłat parkingowych.

2. Nagrania z kamer monitoringu mogą być podstawą do wyciągnięcia konsekwencji prawnych w stosunku użytkowników parkingu, którzy nie stosują się do postanowień Regulaminu.

§ 7

Wszelkie uwagi i zastrzeżenia dotyczące funkcjonowania Parkingu B należy zgłaszać telefonicznie pod numerem 61 222 61 48 lub 61 222 61 43 (w dniach i godzinach, kiedy Kompleks jest zamknięty dla Klientów pod numerem 61 222 62 14) lub na adres e-mail: bok@termymaltanskie.com.pl

§ 8

1. Przy wjeździe na Parking B znajduje się tablica informacyjna określająca warunki korzystania z Parkingu B oraz aktualnie obowiązujące stawki opłat parkingowych.

2. Wjazd na Parking B jest równoznaczny z akceptacją postanowień Regulaminu.

3. W przypadku rozbieżności pomiędzy postanowieniami niniejszego Regulaminu i Regulaminu ogólnego Kompleksu pierwszeństwo mają postanowienia niniejszego Regulaminu.

4. Niniejszy Regulamin obowiązuje od dnia 3 czerwca 2026 r.