

REGULAMIN NIESTRZEŻONEGO PARKINGU PŁATNEGO (PARKINGU A)

§ 1

1. Niestrzeżony parking płatny (dalej również jako: parking, parking niestrzeżony lub Parking A) położony jest na terenie Kompleksu sportowo-rekreacyjnego „Termy Maltańskie” (dalej również jako: Kompleks).
2. Parking przeznaczony jest dla samochodów osobowych.
3. Parkingiem zarządza spółka Termy Maltańskie Sp. z o.o. (dalej również jako: Spółka).

§ 2

1. Wjazd na teren parkingu możliwy jest po pobraniu biletu parkingowego z automatu biletowego. Pobranie biletu parkingowego powoduje podniesienie się szlabanu wjazdowego. Podczas wjazdu na parking następuje rejestracja czasu wjazdu i numeru tablicy rejestracyjnej pojazdu.
2. Wjazd na parking oznacza akceptację postanowień niniejszego regulaminu (dalej również jako: Regulamin) i zobowiązanie do jego przestrzegania przez każdego użytkownika parkingu.

§ 3

1. Opłata za parking wynosi:
 - a. 3 zł (słownie: trzy złote) dla Klientów Kompleksu – za postój do dwóch godzin od chwili wjazdu,
 - b. 5 zł (słownie: pięć złotych) dla Klientów Kompleksu – za postój powyżej dwóch godzin od chwili wjazdu,
 - c. 20 zł (słownie: dwadzieścia złotych) dla pozostałych użytkowników parkingu – za postój bez limitu godzin na dobę.
2. Pod pojęciem Klienta Kompleksu należy rozumieć osobę, która w dniu korzystania z parkingu zakupiła bilet wstępu do Kompleksu i uzyskała rabatowanie biletu parkingowego.
3. Opłata parkingowa obliczana jest automatycznie, na podstawie rejestracji czasu wjazdu pojazdu na teren parkingu i pobrania biletu z automatu biletowego.
4. Opłata parkingowa pobierana jest przed wyjazdem pojazdu z parkingu, poprzez jej uiszczenie (gotówką lub kartą płatniczą) w automatach do poboru opłat usytuowanych

w holu głównym Kompleksu i na zewnątrz budynku przy parkingu lub w Biurze Obsługi Klienta w holu głównym.

5. Rabatowanie biletu parkingowego następuje w kasie wejściowej Kompleksu podczas dokonywania zakupu biletu wstępu do Kompleksu. Dokonanie rabatowania w Biurze Obsługi Klienta wymaga okazania dowodu zakupu biletu wstępu do Kompleksu. Uzyskanie rabatowania biletu parkingowego wymaga złożenia jednoznacznego oświadczenia ze strony osoby chcącej skorzystać z rabatowania.

6. Rabatowanie biletu parkingowego możliwe jest wyłącznie przed uiszczeniem opłaty za parking.

7. W przypadku zagubienia biletu parkingowego posiadaczowi pojazdu naliczona zostanie opłata w wysokości 20,00 zł (słownie: dwadzieścia złotych).

8. W ramach opłaty za parking pojazd może zajmować jedno miejsce postojowe z uwzględnieniem limitu czasowego, określonego w ust. 1 powyżej, w godzinach otwarcia parkingu.

9. W przypadku, gdy pojazd opuści parking przed upływem 15 minut, liczonych od chwili wjazdu na parking, opłata nie jest pobierana. Dotyczy to w szczególności sytuacji, gdy w czasie 15 minut od chwili wjazdu kierujący pojazdem nie mógł znaleźć wolnego miejsca na parkingu i z tego powodu musiał z niego wyjechać.

10. Parking jest czynny w godzinach od 5.30 do 23.30 we wszystkie dni tygodnia (godziny otwarcia parkingu).

11. W widocznym miejscu, przy wjeździe na teren parkingu znajduje się tablica informacyjna określająca warunki korzystania z parkingu oraz aktualnie obowiązującą stawkę opłaty za korzystanie z parkingu.

12. Pozostawienie pojazdu na parkingu (postój) nie ma znamion zawarcia umowy przechowania, w znaczeniu nadanym jej przez art. 835 i nast. Kodeksu cywilnego. Posiadacz pojazdu, zostawiając go na parkingu, najmuje jedynie wybrane przez siebie miejsce postojowe. Elementy ogrodzenia parkingu, w szczególności szlabany i bariery, mają na celu wyłącznie uniemożliwienie korzystania z parkingu bez wniesienia stosownej opłaty.

13. Spółka nie ponosi odpowiedzialności za utratę lub uszkodzenie znajdujących się na terenie parkingu pojazdów, jak również nie odpowiada za rzeczy pozostawione na terenie parkingu, zarówno znajdujące się w tych pojazdach, jak też poza nimi.

§ 4

1. Obowiązuje bezwzględny zakaz wjazdu na parking pojazdów przewożących materiały niebezpieczne, w szczególności: łatwopalne, żrące, wybuchowe oraz podobnego rodzaju, jeżeli materiały te nie zostały zabezpieczone zgodnie z obowiązującymi przepisami. Niezależnie od zastosowanego zabezpieczenia, każdy posiadacz pojazdu, w tym pojazdu przewożącego materiały niebezpieczne, odpowiada za wszelkie szkody na osobie i mieniu wynikłe dla jakiegokolwiek podmiotu w związku z wjazdem tego pojazdu na teren parkingu.
2. Parking jest strefą ruchu i na jego terenie, obowiązują przepisy ustawy prawo o ruchu drogowym (t. jedn. Dz. U. z 2018 r. poz. 1990 z późn. zm.) oraz maksymalna prędkość poruszania się pojazdów 10 km/h.
3. Użytkownik parkingu zobowiązany jest do przestrzegania znaków drogowych pionowych i poziomych oraz stosowania się do nakazów osób zatrudnionych w Kompleksie i pracowników ochrony Kompleksu.
4. Parking jest monitorowany w sposób ciągły w celu zapewnienia bezpieczeństwa osób i mienia znajdujących się na terenie Kompleksu, w tym weryfikacji przestrzegania postanowień Regulaminu przez użytkowników parkingu oraz wnoszenia opłat parkingowych.
5. Istnieje możliwość precyzyjnego odtworzenia numerów rejestracyjnych pojazdów wjeżdżających na parking i wyjeżdżających z parkingu. Nagrania z kamer monitoringu mogą być podstawą do wyciągnięcia konsekwencji prawnych w stosunku użytkowników parkingu, którzy nie stosują się do postanowień Regulaminu.

§ 5

1. W czasie parkowania kierowca jest obowiązany zwrócić szczególną uwagę na pojazdy sąsiednie i ustawiać pojazd w wyznaczonych miejscach, nie zasłaniając linii wyznaczających miejsca dla parkowania.
2. Zabrania się wjazdu na teren parkingu pojazdami, których rozmiary uniemożliwiają zastosowanie się do zasad określonych w ust. 1 powyżej.

§ 6

1. Na terenie parkingu, drogach wewnętrznych oraz wjazdowych i wyjazdowych z parkingu zabronione jest zachowanie sprzeczne z przepisami prawa, zasadami współżycia społecznego i dobrymi obyczajami, a w szczególności:

- a. naprawianie, mycie, odkurzanie pojazdu, jak również wymiana lub uzupełnianie płynów eksploatacyjnych, w szczególności takich jak płyny chłodzące, paliwa lub oleje,
- b. parkowanie na drodze dojazdowej lub w sposób utrudniający korzystanie z parkingu innym użytkownikom,
- c. poruszanie się pojazdem po terenie parkingu w celu innym niż dojazd do miejsca postoju lub wyjazd z parkingu,
- d. prowadzenie handlu oraz innych czynności usługowych lub komercyjnych.

2. Użytkownicy parkingu zobowiązani są do zachowania zgodnego z przepisami prawa, zasadami współżycia społecznego i dobrymi obyczajami, a w szczególności:

- a. zachowania na terenie parkingu czystości,
- b. przestrzegania przepisów ppoż. i sanitarnych,
- c. podporządkowania się poleceniom pracowników Kompleksu lub pracownikom ochrony, odpowiadających za bezpieczeństwo i porządek,
- d. uszanowania godności i własności innych użytkowników parkingu.

§ 7

1. W przypadku niezgodnego z Regulaminem zaparkowania pojazdu, jeżeli ma to bezpośredni wpływ na bezpieczeństwo osób lub mienia, posiadacz pojazdu wyraża zgodę na odholowanie pojazdu w wybrane przez Spółkę miejsce. Odholowanie pojazdu nastąpi na koszt i ryzyko posiadacza pojazdu.

2. Pozostawienie pojazdu w sposób zasłaniający linie wyznaczające miejsca dla parkowania, to znaczy w sposób, który powoduje zajęcie przez jeden pojazd dwóch stanowisk postojowych, powodować może naliczenie opłaty za korzystanie z parkingu w podwójnej wysokości.

§ 8

W przypadku pozostawienia pojazdu na parkingu po godzinach jego otwarcia naliczona zostanie opłata w wysokości 100,- zł (słownie: sto złotych) za każdy kolejny rozpoczęty dzień postoju. Opłata ta pobierana jest z uwagi na postępowanie

posiadacza pojazdu niezgodne z Regulaminem, co stanowi nienależyte wykonanie zawartej umowy.

§ 9

Użytkownik parkingu odpowiada za wszelkie szkody wyrządzone Spółce lub osobom trzecim na terenie parkingu lub wokół parkingu na zasadach ogólnych Kodeksu cywilnego.

§ 10

Wszelkie uwagi i zastrzeżenia dotyczące funkcjonowania parkingu należy zgłaszać do Spółki telefonicznie pod numerem 61 222 61 61 lub na adres e-mail: bok@termymaltanskie.com.pl

§ 11

1. Niniejszy Regulamin stanowi integralną część Regulaminu ogólnego Kompleksu.
2. Niniejszy Regulamin obowiązuje od dnia 2 marca 2020 r.